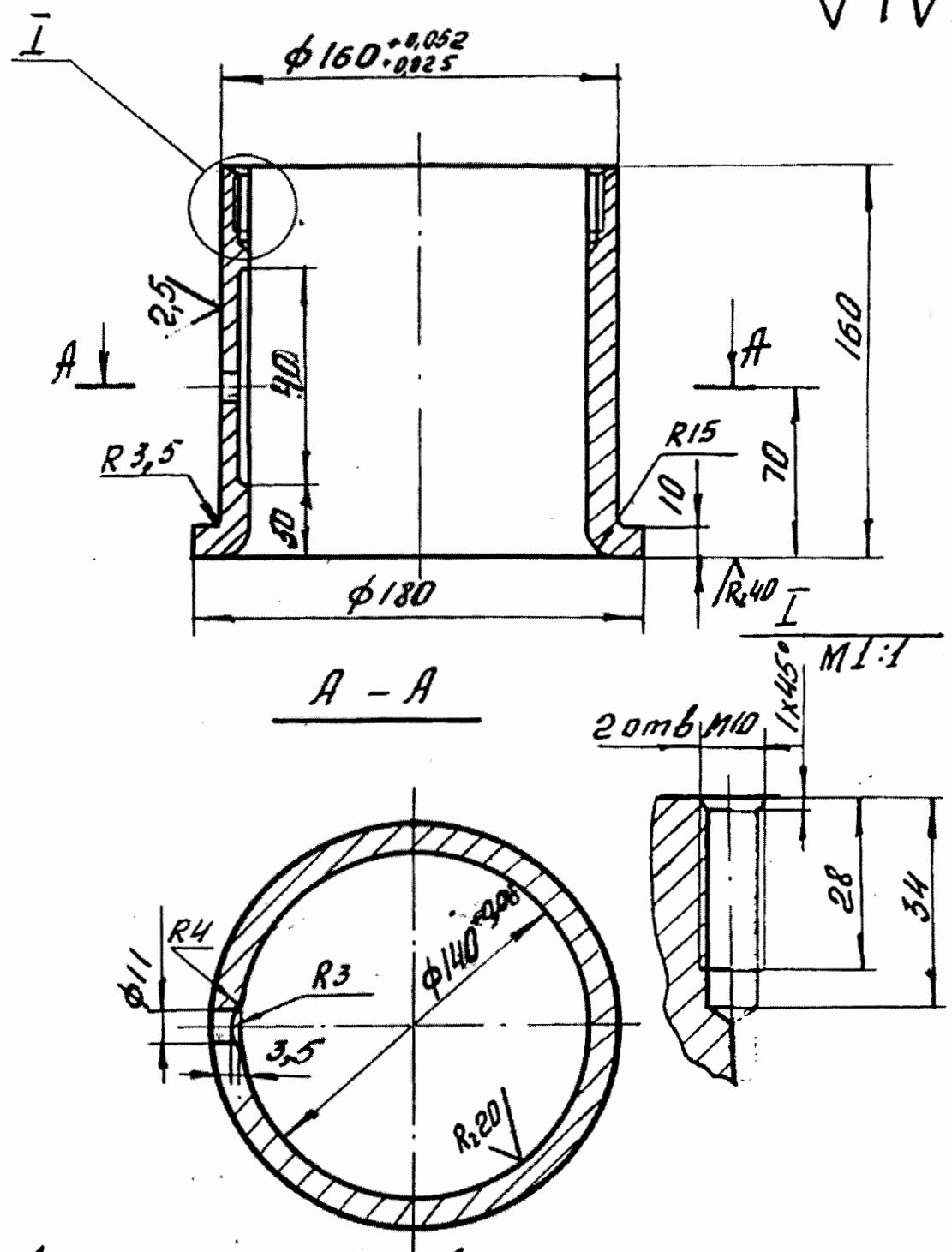


1. Визуальное состояние поверхности  $\phi 200,5 \pm 0,3$  относительно  $\phi 160$  А не более 0,2 мм.
2. Требования к отливке по ТУ-114-64
3. Модель применить по черт. 2-106184

					И черт. 2-143418		Согласовано:		
Изм.	Илл.	И. док. чм.	Падп.	Дата	Корпус подшипника		2-143419		
Разраб.	Попова						литера	вес	масштаб
Провер.	Ермолин							70	1:2
Норм. инж.	Рабинович								

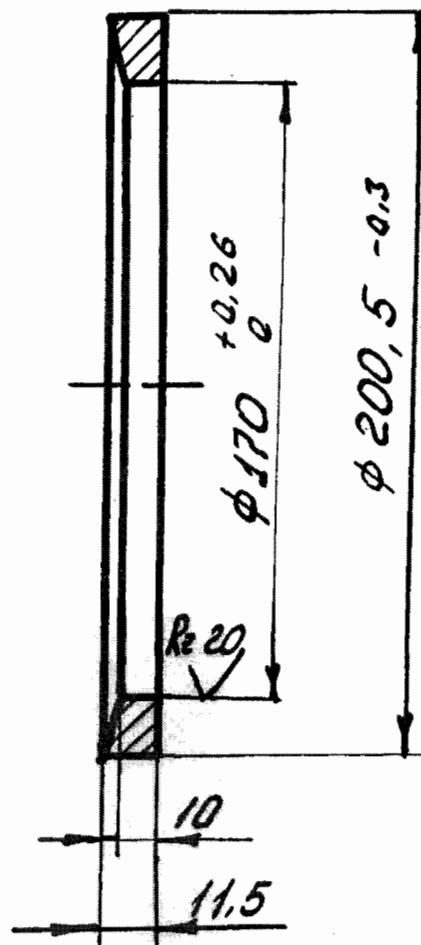
Заготовки Ст3 - 10 шт., брАЖ 9-4=9,7, ЦАМ 10-5-8 шт.,  
 черт. № 228.861 к.с.

К200 ✓✓✓✓

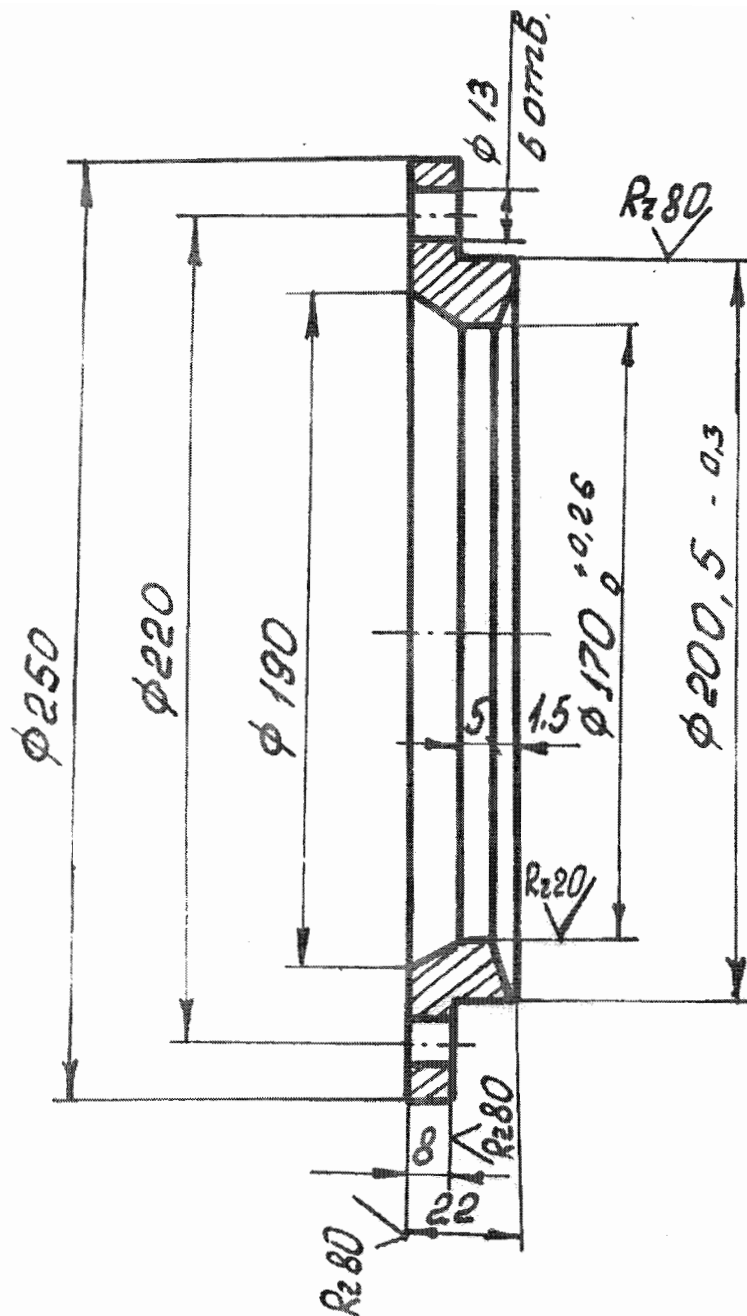


Отверстия М10 сверлить и нарезать совместно с сопрягаемой деталью

				Ф. 000. 000. 088			
Изм.	Лист	Листов	Подп.	Литер.	Масса	М-8	
Разр.	Г	Б	Б	Втулка	4,8	1:2,5	
Провер.							
Н. контр.							
Нач. д.	Морской						
Т. контр.							
Утв.							
ЦАМ 10-5				Листов			
ГОСТ 7117-62				Лист			
				ПКО			
				МГДК'а.			



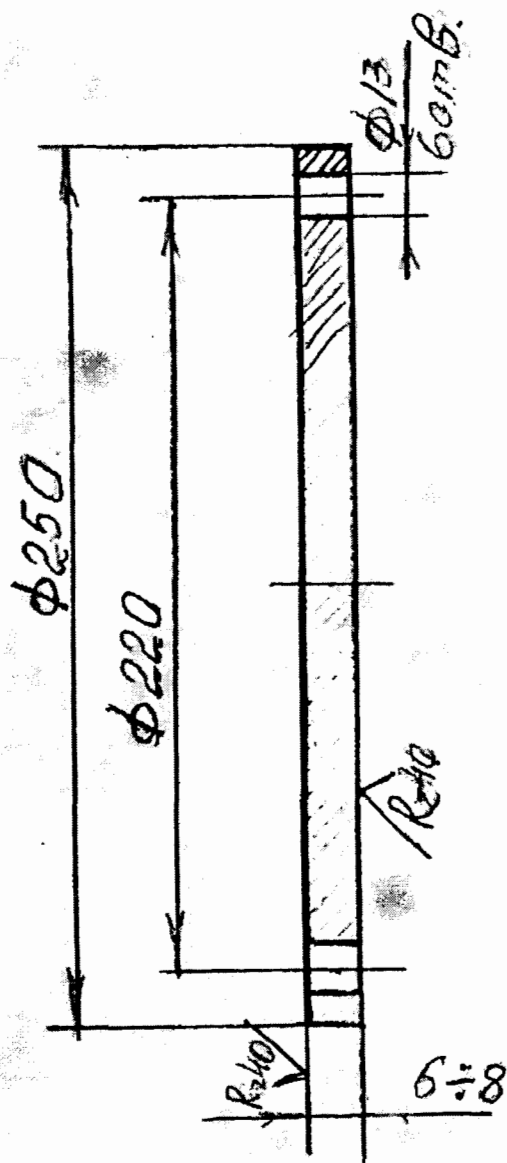
К чертежу 2-143418				4-224862		
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	КОЛЬЦО (но ролик верхн. 2400" питателя пластинчат.)	Листов	М-8
						1:2
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	М ст 3 кв.	Листов	Лист
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата		ПКО	МГОК'а



				К чертежу		4-224.859	
				2-143418			
				Крышка		шт.	Насос
				уплотнительная			М-д
				(на ролик верхн. 2400°		0,6	1:2
				питателя пластинч.)		листов	лист.
				М Ст 3 кл		ПКО	
						МГОК	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Г. Велесюны			
Провер.				
Т. контр.				
Нач. от.	Кусяни			

Rz80 (✓)



4-224.861

Крышка глухая  
(на карп. подш. роли  
ка верхн. 240011)

М Ст 3 РП